# Innovative Produktionssysteme mit integrierten Dosieranlagen

RAMPF Production Systems mit Sitz in Zimmern ob Rottweil am Rande des Schwarzwalds, ist ein international führender Anbieter von innovativen Anlagen für die Verarbeitung von ein-, zwei- und mehrkomponentigen reaktiven Kunststoffsystemen.

Zusätzlich zur Kernkompetenz Misch- und Dosiertechnik werden projektspezifische Automatisierungskonzepte mit integriertem Teiletransport und Wärmebehandlung, Technologien der Montage- und Fügetechnik sowie logistische und qualitätssicherungsrelevante Lösungen angeboten.

Sowohl die Integration von Oberflächenaktivierungsprozessen als auch Prüf- und Messtechnik zur Absicherung der Produktionsprozesse sind Teil unseres kundenspezifischen Produktportfolios.

Im anwendungstechnischen Zentrum produzieren wir für Sie Prototypen und Kleinserien – von der Machbarkeitsstudie bis zur Serienüberbrückung.

**Dieses weitreichende Kompetenzspektrum ermöglicht es uns, Ihnen gesamtheitliche Lösungen für Ihre Produktionen anzubieten.**

RAMPF Production Systems ist ein Unternehmen der internationalen RAMPF-Gruppe mit Sitz in Grafenberg (bei Metzingen).

## Global denken – lokal handeln

Weltweit vor Ort. Für unsere Kunden und Partner.

Machine Systems | Production Systems | Composite Solutions | Eco Solutions | Polymer Solutions | Tooling Solutions

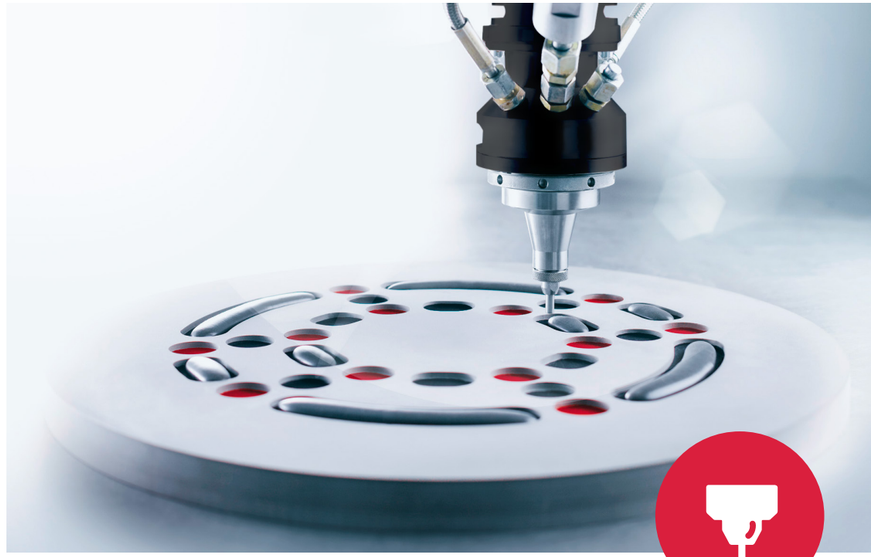
**RAMPF** Production Systems GmbH & Co. KG
Römerallee 14
78658 Zimmern o. R. | Germany

**www.rampf-group.com**

T +49.741.2902-0
F +49.741.2902-100
production.systems@rampf-group.com

4-1-002/1DE

RAMPF
discover the future



# **RAMPF** Production Systems

DE

# Innovative und leistungsstarke Technologien

## Für Ihren Erfolg – von der Idee bis zum fertigen Produkt

Die Entwicklung der Prozesstechnik zum Dichten, Vergießen und Kleben verschiedenster Polymersysteme – das ist die Kernkompetenz von RAMPF Production Systems.

Wir sind spezialisiert auf die
> Projektierung kundenspezifischer Produktionssysteme mit integrierten Dosierprozessen
> Herstellung schlüsselfertiger Produktionssysteme mit einheitlicher Bedieneroberfläche und integriertem Mess- und Datenmanagement

Gemeinsam finden wir die beste Lösung für Ihre Anforderungen. Das gewährleistet unsere umfassende anwendungstechnische Erfahrung aus der erfolgreichen Umsetzung von mehr als 3.000 Projekten weltweit.

Ein weiterer Erfolgsgarant: die enge Zusammenarbeit unserer Engineering-, Anwendungstechnik- und Automationsexperten.

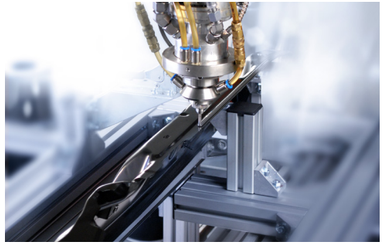
## Anwendungstechnik und Reinraumfertigung

In der Anwendungstechnik werden erste Machbarkeitsstudien, Prototypen und Musterfertigungen erstellt. Langzeitversuche liefern erste Impulse für die weitere Verbesserung von Produkten und Produktionsprozessen sowie detaillierte Informationen über Leistungsdaten und Wartungskosten.

Wir bieten Ihnen Produktionskapazitäten zum Dichten, Vergießen und Kleben.

In unserem Reinraum der Klasse ISO 7 erfolgen Verguss- und Klebeprozesse unter Einhaltung hoher Reinheitsvorgaben – auch unter Vakuum.

# Lösungen für das Dichten, Vergießen, Kleben und Automatisieren



## Dichten

Auftragen von Schäumen und Elastomeren auf ebene oder gekrümmte Flächen. Nach dem Aushärten haftet eine nicht verlierbare, elastische Dichtung auf dem Bauteil und dichtet statisch gegen Flüssigkeiten.

> Druckstabile, statische und dynamische Mischtechnik für konstante Mischqualität
> Verdrängungsfreie Verschlusstechnik für präzise Überlappungsstellen
> Produktionssysteme mit integrierter Wärmebehandlung und Dichtheitsprüfung
> Integrierte Oberflächenaktivierung

## Vergießen

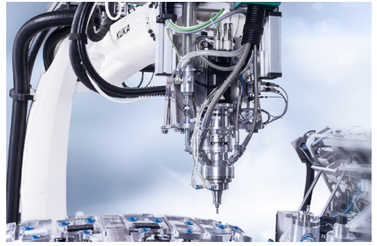
Vergussmassen auf Basis von Polyurethan, Silikon und Epoxidharz betten sensible Bauteile ein. Diese werden zuverlässig vor Berührung, Feuchte und Beschädigung geschützt.

> Für Produkte mit hohen Isolationsanforderungen – auch unter extremen Bedingungen
> Bauteile können unter Vakuum luftblasenfrei vergossen werden
> Vakuumtechnik ermöglicht auch die Herstellung von optisch transparenten Verbindungen (Optical Bonding)

## Kleben

Verarbeitung aller Arten von mehrkomponentigen Klebstoffen zu präzise reagierenden Produkten, die an Fügestellen aufgetragen werden. Der Fügeprozess wird automatisiert oder manuell ausgeführt. Der Vernetzungsprozess erfolgt unter definierten Konditionen.

> Dynamische Mischtechnik für beste Reaktivität
> Integrierte Oberflächenaktivierung für kontrollierte Adhäsion
> Intelligente Fügewerkzeuge mit Schnellaushärtung



## Automatisieren

Zusätzlich zur Kernkompetenz Misch- und Dosiertechnik bieten wir kundenspezifische, leistungsfähige Automatisierungssysteme:

> Handling und Robotik
> Bauteiltransport
> Steuerungstechnik
> Erfassung aller Prozessparameter mit MES-Anbindung
> Werkzeug- und Vorrichtungsbau
> Wärmebehandlung
> Bildverarbeitung und Sensorik
> Berührungslose Messtechnik